

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年3月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/3/1	1,035	988	0	0	0	181	171	
2020/3/2	1,035	962	0	0	0	187	172	
2020/3/3	998	958	1	0	0	189	185	
2020/3/4	1,043	977	0	0	0	189	185	
2020/3/5	1,067	1,041	4	0	1	192	185	
2020/3/6	1,066	1,046	3	0	1	190	186	
2020/3/7	1,065	1,056	1	0	0	190	182	
2020/3/8	1,077	1,067	0	0	0	190	181	
2020/3/9	1,081	1,073	0	0	0	190	186	
2020/3/10	1,095	1,065	0	0	0	190	183	
2020/3/11	1,132	1,073	0	0	0	191	185	
2020/3/12	1,128	1,097	1	0	0	192	187	
2020/3/13	1,117	1,097	0	0	0	193	187	
2020/3/14	1,113	1,080	0	0	0	191	186	
2020/3/15	1,135	1,108	1	0	0	189	185	
2020/3/16	1,125	1,099	3	0	1	190	185	
2020/3/17	1,110	1,073	3	0	1	192	188	
2020/3/18	1,074	1,012	0	0	0	193	187	
2020/3/19	1,071	1,028	0	0	0	191	187	
2020/3/20	1,082	1,017	0	0	0	191	187	
2020/3/21	1,120	1,015	0	0	0	192	187	
2020/3/22	1,112	1,066	0	0	0	193	188	
2020/3/23	1,108	1,082	0	0	0	192	188	
2020/3/24	1,103	1,055	0	0	0	191	188	
2020/3/25	1,101	1,039	0	0	0	192	188	
2020/3/26	1,068	1,039	0	0	0	191	189	
2020/3/27	1,069	1,030	0	0	0	189	180	
2020/3/28	1,085	1,043	0	0	0	191	187	
2020/3/29	1,071	1,065	0	0	0	191	188	
2020/3/30	1,070	1,047	0	0	0	192	187	
2020/3/31	1,097	1,077	0	0	0	191	184	
平均	1,085	1,048	1	0	0	190	185	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1162.8 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫酸酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.04	157.7